

## **INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

*na dostawę warzyw, owoców i jaj do Miejskiego Przedszkola Nr 34 w Płocku*

*na rok 2025*

Zamawiający: **Miejskie Przedszkole Nr 34 im. Kubusia Puchatka I jego Przyjaciół z Oddziałami Integracyjnymi w Płocku, ul. Harcerska 2, 09-410 Płock, Filia ul. Pocztowa 13** informuje, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na warzywa, owoce i jaja wpłynęło **11 ofert**.

- na Część I – 6 ofert

- na Część II – 5 ofert

Oferty spełniały wymagania formalne określone w zaproszeniu do złożenia oferty.

W związku z powyższym do realizacji zamówienia wybrano ofertę firmy:

### **na Część I**

**„MARKOS” HURT-DETAL**  
**Krzysztof Osękowski**  
**ul. Bielska 56**  
**09-400 Płock**

z ceną ofertową **brutto: 94.978,07 zł.** (słownie: dziewięćdziesiąt cztery tysiące dziewięćset siedemdziesiąt osiem złotych <sup>07</sup>/<sub>100</sub>).

### **na Część II**

**UNIREST Tomasz Korczak**  
**ul. Kostrogaj 17**  
**09-400 Płock**

z ceną ofertową **brutto: 8.820,00 zł.** (słownie: osiem tysięcy osiemset dwadzieścia złotych <sup>00</sup>/<sub>100</sub>).

Dyrektor:

**DYREKTOR**  
Miejskiego Przedszkola nr 34  
im. Kubusia Puchatka i jego Przyjaciół  
  
**mgr Danuta Komosa**